

Procedimiento de Instalación de Maza, ROLLiant™

Las Mazas ROLLiant™, están pre - ensambladas y certificadas por planta, para ajustar-tolerancias con los rodamientos que vienen pre - ensamblados. No mezcle o combine rodamientos entre diferentes mazas.

ADVERTENCIA: Aceite, es el único lubricante completamente autorizado para los ensambles de Maza KIC ROLLiant™. Grasa semi-liquida requiere de autorización para su aplicación. Consulte el boletín WES2.028 de AWES para obtener una lista de los lubricantes aprobados. El no llenar correctamente la maza con la cantidad correcta de lubricante, puede provocar fallas prematuras del ensamble de la maza ROLLiant™, que puede resultar en lesiones graves y pudiera causar hasta la muerte.



Paso 1: Limpie la punta del eje conocida como espiga para remover cualquier lubricante, corrosión, materiales extraños u oxido en la superficie, que pudiera estar presente. Inspeccione la espiga y asegure que no tiene rebabas, muescas, asperezas, rayones profundos, etc. (Limpie o corrija cualquier imperfección).

Paso 2: Lubrique las guías de los rodamientos de las puntas o la parte interna de las tazas con lubricante nuevo, del mismo tipo utilizado en la maza/tambor. No lubrique el sello en la punta de la espiga del eje.

Paso 3: Remueva el empaque interno del ensamble de maza ROLLiant™. Este empaque esta localizado al final de la maza, donde el sello interno está instalado.

Paso 4: Aplique una capa delgada y pareja de lubricante limpio para mazas, al rededor del diámetro interno del sello (360 grados). Limpie el exceso de aceite de la cara del sello. **Nunca levante la maza por el sello.**

Paso 5: No remueva el empaque del plato y el tubo mientras instala la maza sobre el eje. Usando un polipasto, tome dos tuercas y con una torsión firme y uniforme posicione la maza sobre la espiga del eje. Sea muy cuidadoso para mantener alineado el eje con los rodamientos para evitar danos al sello o al aro del ABS.

- Tenga cuidado de que el rodamiento externo se mantenga dentro del ensamble de la maza. Si la taza del rodamiento externo, cae al suelo, el ensamble maza, completo, deberá ser desechado y reemplazado por uno nuevo.
- El empaque externo tipo tubo, será empujado hacia fuera de la punta, el plato del empaque externo, se mantiene en el ensamble maza. Vea la figura 1.
- No se instale con el tambor de freno, ensamblado a la maza.



Figura 1. El empaque de la espiga deberá de extraerse del tubo.

Paso 6: Apriete con su mano la tuerca del eje, después quite el empaque externo



Figura 2. Con el empaque exterior.



Figura 3. Sin el empaque exterior.

Paso 7: Apriete la tuerca de la espiga del eje de acuerdo a los siguientes valores:

- Tuerca de espiga de eje de una pieza (Pro-Torq, Axilok, etc.): apriete la tuerca a 300 lbs-pie, mientras gira la maza. Ensamble el seguro que sea parte de la espiga del eje asegurando que tuerca del eje quede en posición. Si el seguro no entra, gire la tuerca del eje, hasta que entre el seguro. **NO AFLOJAR - SACAR LA TUERCA DE LA ESPIGA DEL EJE**
- Sistema de doble tuerca: Apriete la tuerca interna del eje a 300 lbs-pie, girando la maza. Adelante la tuerca interna lo que sea necesario hasta acoplar el seguro. **NO AFLOJAR-SACAR LA TUERCA DE LA ESPIGA DEL EJE.** Instale la tuerca externa y apriete a 200 lbs-pie. Asegure colocar el candado / seguro.
- Sistema de doble contratuerca: Apriete la tuerca interna a 300 ft. lbs. Mientras gira la maza. Ajuste la tuerca interna hasta que ajuste completamente el seguro. **NO AFLOJE LA TUERCA DEL EJE.** Instale la tuerca externa del eje y apriete a 200 ft. lbs. Asegúrese de instalar cualquier seguro que se tenga.

Paso 8: Instale la tapa de la maza o del eje motriz con un empaque nuevo. Apriete los tornillos de la tapa de la maza en forma de estrella de 12 a 18 ft. lbs. Apriete los tornillos del eje motriz o las tuercas, con el torque recomendado por el fabricante de los componentes.

Paso 9: Para Aceite: Remueva el tapón de llenado de la maza o la tapa de la maza. Llene la maza solo con aceite autorizado hasta la marca que se indica en la maza. Permita que el aceite se asiente en la maza y gire la maza hacia atrás y adelante para asegurar que los rodamientos están lubricados de aceite. Ponga más aceite si es necesario, asegure que no pase de la marca de llenado que se muestra en la tapa. Cambie el tapón de llenado y apriete:

- 30 ft. lbs. para tapón de llenado
- 25 in. lbs. MAX para tapa de maza de tapón de llenado

Para Grasa Semi-Líquida: *La grasa semi-Líquida solamente se autoriza para uso en mazas de aplicación para remolques.* Remueva el tapón de llenado de la maza. Llene la maza con la cantidad apropiada de grasa semi-líquida, a través del agujero de llenado. Permita que la maza gire u oscile (dar vueltas) para que la grasa se distribuya y asegure su llenado.

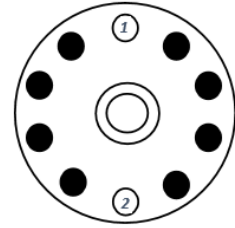
Volúmenes de llenado:

- RLT-01025 Hub for SAE N (Tapered) Spindle: 20 fl. oz.
- RLT-01043 Hub for SAE P (Straight) Spindle: 45 fl. oz.

Paso 10: Instale el tambor usando un polipasto:

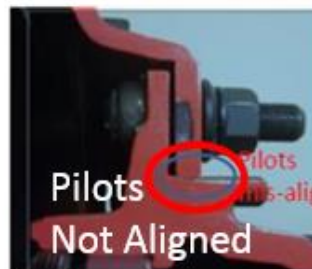
ADVERTENCIA: Verifique con su personal de Seguridad, el uso adecuado del polipasto y ganchos.

1. Inspeccione el borde del tambor y la guía para asegurar que los componentes están libres de defectos, antes de instalar la maza.
2. Deslice el tambor en la maza, asegurándose de que la guía este en la posición de las 12 horas como referencia. Use las balatas para guiar y centra el tambor en la guía.
3. Empuje el tambor completamente sobre la maza, hasta que los bordes hayan hecho contacto.
4. Mantenga el tambor contra la maza e instale la tuerca de la posición de las 12 horas, apriete a un máximo de 50 ft. lbs.
5. Continúe manteniendo el tambor contra la maza e instale la tuerca de la posición de las 6 horas y apriete a un máximo de 50 ft. lbs.
6. Verifique visualmente que el tambor está colocado en la parte superior (ver foto izquierda), no sobre la guía / escalón inferior de la maza (ver foto derecha).



2- Hole Sequence
Partial Line Assembly Only

Follow proper TMC procedures for final 10-Hole sequence installation



ADVERTENCIA: Siempre apriete la tuerca superior primero hasta que siente bien y contra la cara de la maza.

Verificación del funcionamiento final:

NOTA: El ensamble maza KIC ROLLiant™ son fabricados e inspeccionados para mantener un funcionamiento óptimo, utilizando equipo preciso. Si se usa un calibrador de caratula, para medir el funcionamiento en el campo, el resultado será usado solo como referencia.

Coloque un indicador magnético a la maza o tambor. Ajuste el indicador de modo que el indicador quede contra el extremo del eje con la línea de acción aproximadamente paralela a la espiga del eje. Sujete el ensamble maza en las posiciones de las 3 y las 9 en punto. Empuje la maza hacia adentro y

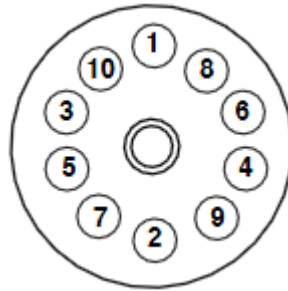
hacia afuera mientras lo oscila para asentar los rodamientos. Revise el juego final del rodamiento en la caratula del indicador.

El funcionamiento final de las mazas ROLLiant™. Mantener las etiquetas de acuerdo a cada tipo de maza.

NOTA: Funcionamiento aceptable debe ser: (negativo) 0.002" a (positivo) 0.005".

Instalacion de Rueda:

- Instale las ruedas sobre la maza siguiendo el procedimiento recomendó por el TMC (RP 222C)
- La mayoría de las mazas ROLLiant™ cuentan con birlos M22 X 1.5, que requieren un torque de 450 - 500 ft. lbs.
- Apriete las tuercas en forma de Estrella, como se muestra a continuación:



Secuencia de apriete para Ruedas Montaje Asiento Plano o Uni-mont